**厦门大学嘉庚学院铁架油漆询价函**

采购项目：高尔夫围网铁架油漆

询价单位：厦门大学嘉庚学院

联系人：厦门大学嘉庚学院资产与后勤管理部 张老师 沈老师

联系电话：0596-6288645 0596-6288716

邮箱：[xlzhang@xujc.com](mailto:xlzhang@xujc.com) [st1109@xujc.com](mailto:colincheng@xujc.com)

传真：0596—6288224

一、施工基本要求及数量

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **项目名称** | **数量** | **施工内容** | **保修期** | **完成工期** | **备注** |
| 高尔夫围网铁架油漆 | 18根 | 包含打磨和油漆，焊点存在生锈需修补处理后在油漆 |  |  |  |

二、报价注意事项

1. 本次报价为**以现场报价的形式（包括密封盖公章送达）**。请务必于2019年3月22日9:30前到主3#903会议室报价，逾期作废。**报价单需加盖公司公章或报价专用章进行确认**（密封处需加盖公章）**。**

收件人：资产与后勤管理部张老师15260577552；地址：福建漳州招商局经济技术开发区厦门大学漳州校区主3#楼903室，邮政编码：363105

2. **报价为开票含税价**，包括直接施工费、增值税和管理费等一切费用。报价中须详细注明所报施工打磨形式，以及使用油漆品牌、型号等各项指标，并对工期、维保期等必要内容进行详细说明。

3. 施工地点：厦门大学嘉庚学院高尔夫球场，地址：福建漳州招商局经济技术开发区厦门大学漳州校区；邮政编码：363105；收件人具体信息，待中标确认后另行通知。

4. 甲方验收合格交付使用后，根据工程总量按照实际情况结算。工程结算费用**低于2万**的，验收合格交付使用后的十五个工作日内一次性付清货款；工程结算费用**超过2万**的，验收合格交付使用后十五个工作日内付合同总金额的**95%**，余款**5%**作为售后服务保证金。

6.本次报价的有效期为六个月。

厦门大学嘉庚学院资产与后勤管理部

2019年3月

附：报价函格式

**报价一览表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **项目名称** | **数量** | **施工内容** | **单价** | **总价** | **备注** |
| 高尔夫围网铁架 | 18根 | 包含打磨和油漆，焊点存在生锈需修补处理后在油漆 |  |  | 本报价单必须说明保修期及施工工期 |

**总价： 施工工期： 保修期：**

**报 价 单 位： （公司盖章）**

**联 系 人： （签字）**

**联 系 电 话：**

**报 价 日 期：**

备注：各报价单位如有售后服务承诺书、案例彩页等其他报价资料，可附在报价一览表之后，内容自拟。

**围网钢构支架油漆流程**

1.支架除锈、清理

1） 先将金属表面上的浮土、砂、灰浆、油污、锈斑、焊渣、毛刺等清除干净。然后进行表面除锈，钢结构表面的浮锈、松懈黑皮及异物用铲具、砂石、刮刀、砂纸和电动工具清除。

2） 钢结构表面的油脂、漆痕，先用溶剂清洗除去，若表面尚有层叠的铁锈附著时，再用电动工具、钢刷或其它工具清除。施工的准备金属构件除锈、清理底漆涂刷面漆涂刷

3） 焊接焊缝附近的焊接飞溅、焊珠等须用电动工具或钢刷清除干净。

4） 除锈完成后，应将表面附留的尘垢和杂物清净，若尚有残留油脂，应使用溶剂清洗。

2.油漆的选择：

a) 底漆：根据油漆使用环境与适应范围相一致的原则，选用耐盐雾侵蚀、防锈性能好的铁红醇酸底漆。

面漆：采用与底漆配套使用的醇酸防腐漆

稀释剂：稀释剂的使用严格按照说明书的规定执行。

b) 底漆：根据要求选用硝基底漆

面漆：硝基漆面漆

稀释剂：选用硝基漆专用稀释剂和硝基腻子

3、 油漆施工方式：

1) 刷涂：刷涂是最简单的涂装方法，将油漆浸含于刷毛中施工。油漆刷子应配合油漆性能及被涂刷构件的外部形状，选用质料好的毛刷。油漆涂刷方向须上下及左右交互施工，粗糙表面、边角等处，更须特别注意。

4、 施工注意事项：

1) 除锈、油漆施工前要确实做好防护措施，不得污染周围环境及设备。

2) 厂内油漆作业需经甲方管理人员全面检查合格后，才能从事油漆作业。

3) 除锈作业完成后应在当天 4 小时内进行涂刷底漆作业，因故未能在当天油漆的隔天应重新除锈后再进行油漆作业。

4) 第一道底漆与第二道底漆间隔不能低于 4 小时、不能超过 8 小时。

5) 涂刷下道漆时，须等上道漆干燥后才能施工，当天不得同时涂刷两道漆。

7) 油漆涂刷时应注意缝隙及死角，避免漏刷，漆膜厚度不均匀现象产生。

8) 施涂油漆前，应将金属表面的灰尘、油脂、锈斑用抹布清理干净。

9）在使用新的油漆材料，应先进行试验，认为符合设计要求时在施工。

10 ) 油漆完成的工件表面不得有皱纹、垂流、渗色、粉化、回粘、龟裂、针孔、气泡、剥离、附着物等外观不良现象。

5 质量要求：

为了达到油漆涂装基准， 工件油漆涂装质量必须要做到足够细致。 对各道工序进行严格检验，不符合要求的工件不得进行下道工序喷油漆；未经检验合格，不得擅自进行下道工序，各道油漆要确保间隔时间，涂装后接合面不得有油漆及杂物。

1） 涂装应均匀，无明显皱纹、流挂，附着力应良好。

2） 涂刷油漆的金属表面刷纹通顺。

3） 涂刷均匀，色泽一致，无垂流、渗色、粉化、回粘、龟裂、针孔、气泡、剥离、附着物等外观不良现象。

4） 涂刷好的构件要进行标识以防止误用，严禁漏涂和锈蚀，颜色符合设计要求。

5） 损坏的涂层按涂装工艺分层补漆，涂层应完整，附着良好。